

Karta techniczna DREWNO KLEJONE WARSTWOWO BSH



INFORMACJE OGÓLNE

NORMA WYROBU	EN 14080
RODZAJE JAKOŚCI POWIERZCHNI	Jakość wizualna (SI) Jakość przemysłowa (NSI)
PRZEKROJE MAKSYMALNE + STOPNIE	<p>Wysokość: 80 mm do 1 280 mm co 40 mm. Możliwe wykonanie elementów konstrukcyjnych do 4 000 mm</p> <p>Szerokość: 80 mm do 280 mm co 20 mm możliwy wariant szerszy poprzez klejenie blokowe</p> <p>Długość: standard – 13 m dostępne długości specjalne od 4 m do 27 m</p>
KLASY WYTRZYMAŁOŚCI	GL24h GL24c do 280 mm szerokości GI28h GL28c do 280 mm szerokości belki GL30
WILOGOTNOŚĆ	12% +/- 2%
RODZAJE DREWNA	Świerk Modrzew (na zamówienie) Sosna (na zamówienie)

OPIS JAKOŚCI BSH

CECHY	JAKOŚĆ WIZUALNA	JAKOŚĆ PRZEMYSŁOWA
Informacje ogólne	Do zastosowania w widocznych miejscach np. pergolach, wiatkach, strefach mieszkalnych, przy widocznej więźbie dachowej itp. Sęki są wrośnięte, a dziury po sękach naprawiane. Odbarwienia takie jak sinizna i czerwone smugi oraz pęcherze żywicy występują w ograniczonym stopniu.	Do zastosowań w strefach niewidocznych, np. hale przemysłowe i produkcyjne, zakryte konstrukcje, niewidoczna więźba dachowa, budynki gospodarstwa rolnego itp. Dopuszczalne są odbarwienia, takie jak brązowienie, sinizna i czerwone smugi. Może występować dowolna ilość dziur po sękach i pęcherzy żywicy.
Lamela	40 mm łączone na mikrowczepy	
Klej	żywica melaminowo - mocznikowa	
Tolerancja wymiarowa przekroju	+/- 2% (zgodnie z normą EN 140080)	
Czarne sęki	dopuszczalne do rozmiarów ok. 20 mm, zrośnięte na stałe sęki	dopuszczalne
Wyrwane sęki	od 10 mm sporadycznie	dopuszczalne
Oblina (wtrącenia kory)	niedopuszczalne	niedopuszczalne
Miejsca zbutwiące / zgnilizna	niedopuszczalne	niedopuszczalne
Rdzeń	dopuszczalne	dopuszczalne
Pęcherze żywiczne	dopuszczalne do rozmiarów ok. 5 mm x 50 mm, większe wymagają zaprawienia	dopuszczalne
Chodniki owadzie	niedopuszczalne	dopuszczalne do 2 mm średnicy
Sinizna	do ok. 5% powierzchni	dopuszczalne
Czerwone smugi	do ok. 5% powierzchni	dopuszczalne
Pęknięcia	dopuszczalne do głębokości 20% szerokości (na stronę)	dopuszczalne do głębokości 20% szerokości (na stronę)
Jakość strugania	strugane i fazowane	