

Folder produktu

# Elewacyjne płyty termoizolacyjne STEICO pod tynk

Przyjazne środowisku systemy termoizolacyjne z włókien drzewnych

**STEICO** *protect dry*

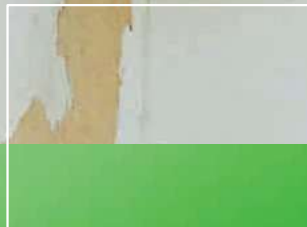
plyty termoizolacyjne z włókien drzewnych pod systemy tynkarskie

**STEICO** *protect*

plyty termoizolacyjne z włókien drzewnych pod tynk

**STEICO** *duo dry*

uniwersalne płyty do termoizolacji dachów i ścian



## Wytrzymałe płyty termoizolacyjne z włókien drzewnych do ekologicznych elewacji tynkowanych

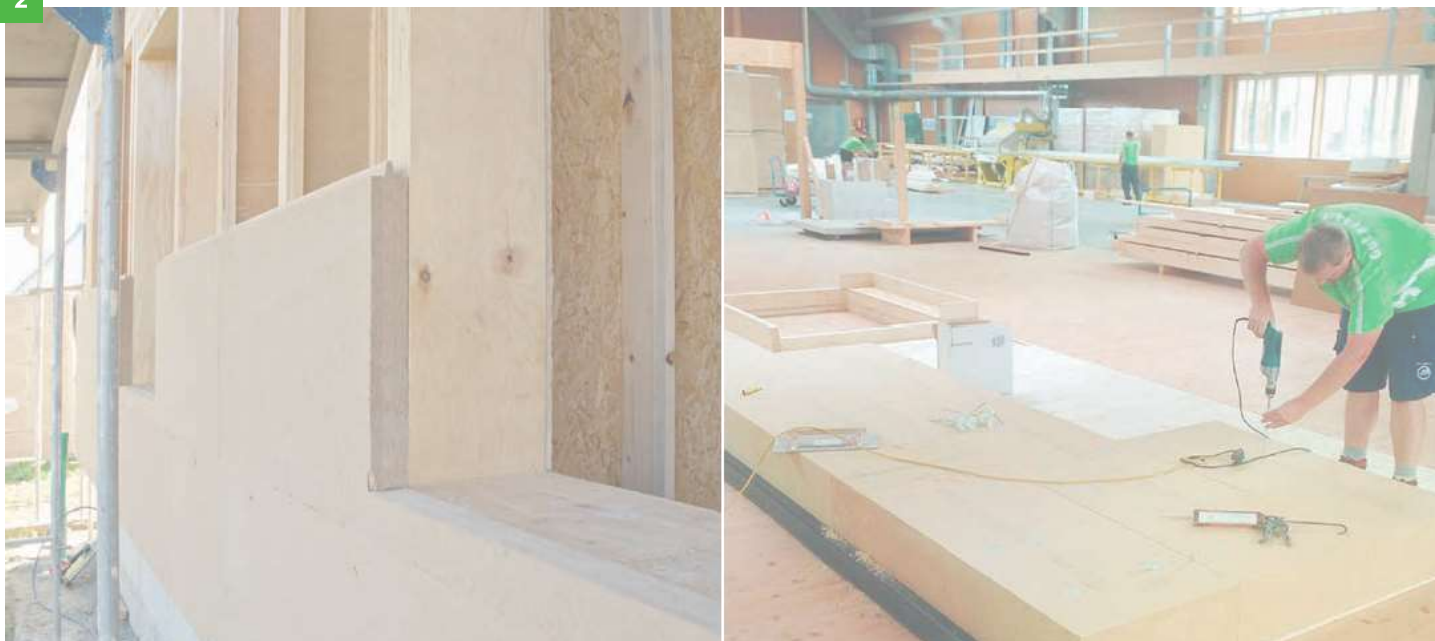


### Obszary zastosowania

Płyty termoizolacyjne z włókien drzewnych przeznaczone do złożonych systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków (ETICS)



- wyjątkowo stabilne i trwałe
- perfekcyjne właściwości termoizolacyjne w zimie oraz w lecie
- otwarte dyfuzyjnie – trwałość i bezpieczeństwo konstrukcji na lata
- duża różnorodność formatów, grubości od 80 do 240 mm
- dostępny profesjonalny katalog z licznymi detalami konstrukcyjnymi
- produkowane ze świeżego drewna iglastego – długotrwała ochrona środowiska poprzez akumulację CO<sub>2</sub>



## Płyty elewacyjne STEICO

### Wszechstronne możliwości kształtowania elewacji

Niezależnie od tego, czy chodzi o konstrukcje drewniane czy murowane: płyty pod tynk STEICO łączą w sobie trwałość, bezpieczeństwo i wszechstronne możliwości kształtowania elewacji. Płyty termoizolacyjne powstają z naturalnego drewna iglastego. Surowiec pochodzi z odpowiedzialnie zarządzanych lasów – certyfikowanych zgodnie z rygorystycznymi przepisami PEFC.

### Płyty termoizolacyjne z włókien drzewnych pod tynk

#### Wsparcie zdrowego mikroklimatu



Materiały termoizolacyjne STEICO posiadają znak jakości IBR (Instytut Biologii Budownictwa w Rosenheim). Tym

samym izolacje termiczne STEICO w znacznym stopniu przyczyniają się do stworzenia przyjaznego biologicznie mikroklimatu w budynku.

#### Idealne w połączeniu z termoizolacją wdmuchiwaną

Termoizolacja wdmuchiwana z włókien drzewnych (STEICOzell) lub celulozowych (STEICOflor) stanowi wyjątkowo ekonomiczny wariant ekologicznego ocieplenia budynku. Odpowiednie płyty elewacyjne STEICO są dostępne już w grubości 40 mm.

#### Ochrona przed deszczem + otwartość dyfuzyjna

Płyty elewacyjne STEICO są hydrofobizowane (zwiększona odporność na wilgoć). Podczas procesu budowlanego, nieotynkowane płyty chronią przed deszczem i warunkami pogodowymi. Jednocześnie płyty są otwarte dyfuzyjnie, a tym samym zapewniają niezawodne zarządzanie transferem wilgoci dla trwałej ochrony konstrukcji budynku.

#### Katalog detali ETICS – od cokołu po połączenie z okapem

Szczegółowe detale techniczne wskazują sprawdzone i bezpiecznie rozwiązania konstrukcyjne dla budynków drewnianych oraz murowanych. Więcej informacji znajdziesz na naszej stronie [www.steico.com/interaktywnyktalog-steico](http://www.steico.com/interaktywnyktalog-steico).

#### Perfekcyjna ochrona przed zimnem oraz przed upałem

Płyty elewacyjne STEICO zapewniają doskonałą ochronę przed stratami ciepła w zimie. Jednocześnie dzięki bardzo dużej masie własnej oraz zdolności do magazynowania ciepła, płyty chronią idealnie przed upałami w lecie.

#### Termomodernizacja ścian murowanych

Otwartość dyfuzyjna oraz perfekcyjne właściwości termoizolacyjne sprawiają, że płyty elewacyjne STEICO stanowią również idealne rozwiązanie dla termomodernizacji starszych budynków. Rekomendowane w tym obszarze są płyty STEICOprotect L dry.

Wszechstronne możliwości kształtowania elewacji



# STEICO *protect dry*

płyty termoizolacyjne z włókien drzewnych  
pod systemy tynkarskie

## Elewacyjne płyty termoizolacyjne z włókien drzewnych pod tynk

### Proces produkcyjny

"Produkcja sucha" – ten typ płyt termoizolacyjnych charakteryzuje się niższą masą przy jednocześnie zoptymalizowanej ochronie przed stratami ciepła w zimie.

#### Zalety

- płyty dostępne w grubości do 240 mm
- doskonałe właściwości termoizolacyjne w zimie
- niższa waga, łatwiejsza obróbka
- możliwość stosowania w połączeniu z termoizolacją wdmuchiwaną już dla płyt o gr. 40 mm (typ *H dry*)
- dostępne także w dużych formatach, specjalnie do prefabrykacji ścian

### Rekomendowane systemy tynkarskie:

- quick-mix
- STO
- Farby Kabe
- Kreisel

Należy zawsze uwzględniać zalecenia wykonawcze oraz projektowe producentów systemów tynkarskich.

#### Wskazówki

- płyty należy składować w pozycji leżącej, na płasko oraz w suchym miejscu
- krawędzie należy chronić przed uszkodzeniem
- opakowanie transportowe można usunąć dopiero po ustawieniu palety na stabilnym, suchym podłożu. Należy zachować etykiety dołączone do palet
- maksymalna wysokość sztaplowania palet: typ *L dry*: 2, typ *M dry*: 3, typ *H dry*: 3

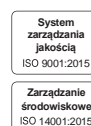
Produkcja metodą suchą

### Podział płyt według gęstości

- Typ *H dry*: ok. 180 kg/m<sup>3</sup>  
cieńsze płyty idealne do nowych ścian szkieletowych
- Typ *M dry*: ok. 140 kg/m<sup>3</sup>  
do ścian szkieletowych oraz do ścian z drewna klejonego warstwowo (np. CLT)
- Typ *L dry*: ok. 110 kg/m<sup>3</sup>  
tylko do ścian z drewna klejonego warstwowo (np. CLT) oraz do ścian murowanych

Więcej informacji znajdziesz w podręczniku, który można pobrać ze strony internetowej [www.steico.com](http://www.steico.com) w formacie PDF

▽ [Podręcznik projektowania i budowania w systemie STEICO](#)



## Wszechstronne możliwości kształtowania elewacji

## STEICOprotect dry

## Dostępne formaty STEICOprotect dry

Typ	Grubość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Krawędzie	Ilość / Pal. [szt.]	Pow. krycia / Pal. [m <sup>2</sup> ] Brutto	Netto	Ciężar / m <sup>2</sup> [kg]	Ciężar / Pal. [kg]
-----	--------------	--------------	----------------	-----------	---------------------	--	-------	------------------------------	--------------------

Poręczne formaty do montażu bezpośrednio na placu budowy przy konstrukcji szkieletowej, jak również przy modernizacji elewacji z dodatkowym stelażem

<i>H dry</i>	60	1.325	600	pióro - wpust	38	30,210	28,405	10,80	ok. 310
<i>M dry</i>	60	1.325	600	pióro - wpust	38	30,210	28,405	8,40	ok. 240
<i>M dry</i>	80	1.325	600	pióro - wpust	28	22,260	20,930	11,20	ok. 235
<i>M dry</i>	100	1.325	600	pióro - wpust	22	17,490	16,445	14,00	ok. 235
<i>M dry</i>	120	1.325	600	pióro - wpust	18	14,310	13,455	16,80	ok. 230
<i>M dry</i>	140	1.325	600	pióro - wpust	16	12,720	11,960	19,60	ok. 235
<i>M dry</i>	160	1.325	600	pióro - wpust	14	11,130	10,465	22,40	ok. 235
<i>M dry</i>	180	1.325	600	pióro - wpust	12	9,540	8,970	25,20	ok. 230
<i>M dry</i>	200	1.325	600	pióro - wpust	12	9,540	8,970	28,00	ok. 255

Duże formaty zalecane przy prefabrykacji

<i>H dry</i>	40	2.800	1.250	tępe	28	98,000		7,20	ca. 710
<i>H dry</i>	60	2.600	1.250	tępe	19	61,750		10,80	ca. 670
<i>H dry</i>	60	2.800	1.250	tępe	19	66,500		8,40	ca. 720
<i>H dry</i>	60	3.000	1.250	tępe	19	71,250		10,80	ca. 770
<i>M dry</i>	60	2.800	1.250	tępe	19	66,500		8,40	ca. 560
<i>M dry</i>	80	2.800	1.250	tępe	14	49,000		11,20	ca. 550
<i>M dry</i>	100	2.800	1.250	tępe	11	38,500		14,00	ca. 540
<i>M dry</i>	120	2.800	1.250	tępe	9	31,500		16,80	ca. 530
<i>M dry</i>	140	2.800	1.250	tępe	8	28,000		19,60	ca. 550
<i>M dry</i>	160	2.800	1.250	tępe	7	24,500		22,40	ca. 550

Poręczne formaty do montażu na płaskich powierzchniach np. ściany CLT, ściany szkieletowe z okładziną z płyt gipsowo-włóknowych

<i>L dry</i>	100	1.200	400	tępe	22	10,560		11,00	ok. 120
<i>L dry</i>	120	1.200	400	tępe	18	8,640		13,20	ok. 115
<i>L dry</i>	140	600	400	tępe	32	7,680		15,40	ok. 120
<i>L dry</i>	140	1.200	400	tępe	16	7,680		15,40	ok. 120
<i>L dry</i>	160	600	400	tępe	28	6,720		17,60	ok. 120
<i>L dry</i>	160	1.200	400	tępe	14	6,720		17,60	ok. 120
<i>L dry</i>	180	600	400	tępe	24	5,760		19,80	ok. 115
<i>L dry</i>	180	1.200	400	tępe	12	5,760		19,80	ok. 115
<i>L dry</i>	200	600	400	tępe	24	5,760		22,00	ok. 130
<i>L dry</i>	200	1.200	400	tępe	12	5,760		22,00	ok. 130
<i>L dry</i>	220	1.200	400	tępe	10	4,800		24,20	ok. 120
<i>L dry</i>	240	1.200	400	tępe	10	4,800		26,40	ok. 130



## Wszechstronne możliwości kształtowania elewacji

**Właściwości techniczne STEICO***protect dry*

Typ	<i>L dry</i>	<i>M dry</i>	<i>H dry</i>
Oznaczenie płyt wg PN EN 13171	WF - EN 13171 - T5 - DS(70,90)3 - CS(10\Y)50 - TR10 - WS1,0 - MU3	WF - EN 13171 - T5 - DS(70,90)3 - CS(10\Y)100 - TR20 - WS1,0 - MU3	WF - EN 13171 - T5 - DS(70,90)3 - CS(10\Y)200 - TR30 - WS1,0 - MU3
Klasa reakcji na ogień wg PN EN 13501-1	E		
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ [W / (m * K)]	0,037	0,040	0,043
Deklarowany opór cieplny $R_D$ [(m <sup>2</sup> *K) / W]	2,70(100) / 3,20(120) / 3,75(140) / 4,30(160) / 4,85(180) / 5,40(200) / 5,90(220) / 6,45(240)	1,5(60) / 2(80) / 2,5(100) / 3(120) / 3,5(140) / 4(160)	0,90(40) / 1,40(60)
Gęstość objętościowa [kg / m <sup>3</sup> ]	ok. 110	ok. 140	ok. 180
Współczynnik oporu dyfuzyjnego $\mu$	3		
Ciepło właściwe $c$ [J / (kg * K)]	2.100		
Wytrzymałość na ściskanie [kPa]	50	100	200
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych [kPa]	10	20	30
Surowce	Włókno drzewne, żywica poliuretanowa, parafina		
Kod odpadu materiał sortowany / niesortowany (AVV)	030105 / 170201; usuwanie jak w przypadku drewna i materiałów drewnopochodnych		

Więcej informacji znajdziesz w podręczniku, który można pobrać ze strony internetowej [www.steico.com](http://www.steico.com) w formacie PDF

▽ Podręcznik projektowania i budowania w systemie STEICO



Wszechstronne możliwości kształtowania elewacji

# STEICO *protect*

płyty termoizolacyjne z włókien drzewnych pod tynk



## Elewacyjne płyty termoizolacyjne z włókien drzewnych pod tynk

### Proces produkcyjny

"Produkcja mokra" – w tym szczególnie ekologicznym procesie produkcyjnym poszczególne włókna drzewne są łączone ze sobą przy pomocy naturalnej ligniny. Do płyt nie dodaje się żadnych innych środków klejących. Płyty termoizolacyjne produkowane metodą moką posiadają bardzo dużą masę własną. Są bardzo wytrzymałe i charakteryzują się doskonałą ochroną przed upałami oraz ogniem.

#### Zalety

- wyjątkowo ekologiczne, produkcja bez dodatku środków klejących
- doskonała ochrona przed letnimi upałami
- bardzo dobra ochrona przed ogniem
- możliwość stosowania w połączeniu z termoizolacją wdmuchiwaną już dla płyt o gr. (Typ *H*)
- dostępne także w dużych formatach, specjalnie do prefabrykacji ścian

### Podział płyt według gęstości

- Typ *H*: ok. 265 kg/m<sup>3</sup>  
cieńsze płyty idealne do nowych ścian szkieletowych
- Typ *M*: ok. 230 kg/m<sup>3</sup>  
do ścian szkieletowych oraz do ścian z drewna klejonego warstwowo (np. CLT)

### Rekomendowane systemy tynkarskie:

- quick-mix
- STO
- Farby Kabe
- Kreisel

Należy zawsze uwzględniać zalecenia wykonawcze oraz projektowe producentów systemów tynkarskich.

#### Wskazówki

- płyty należy składować w pozycji leżącej, na płasko oraz w suchym miejscu
- krawędzie należy chronić przed uszkodzeniem
- opakowanie transportowe można usunąć dopiero po ustawieniu palety na stabilnym, suchym podłożu. Należy zachować etykiety dołączone do palet
- maksymalna wysokość sztaplowania palet: typ *M dry*: 3, typ *H dry*: 3

Produkcja metodą moką

## Wszechstronne możliwości kształtowania elewacji

**STEICOprotect****Dostępne formaty STEICOprotect**

Typ	Grubość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Krawędzie	Ilość / Pal. [szt.]	Pow. krycia / Pal. [m <sup>2</sup> ]		Ciężar / m <sup>2</sup> [kg]	Ciężar / Pal. [kg]
						Brutto	Netto		

Poręczne formaty, do montażu bezpośrednio na placu budowy oraz do prefabrykacji

H	40	1.325	600	pióro - wpust	56	44,520	41,860	10,60	ok. 445
H	60	1.325	600	pióro - wpust	38	30,210	28,405	15,90	ok. 455
H	60	2.230	600	pióro - wpust	38	50,844	48,179	15,90	ok. 750
M	80	1.325	600	pióro - wpust	28	22,260	20,930	18,40	ok. 385
M	100	1.325	600	pióro - wpust	22	17,490	16,445	23,00	ok. 380

Duże formaty zalecane przy prefabrykacji

H	40	2.800	1.250	tępe	28	98,000		10,60	ok. 1.040
H	60	2.800	1.250	tępe	19	66,500		15,90	ok. 1.060

**Właściwości techniczne STEICOprotect**

Typ	M	H
Oznaczenie płyt wg PN EN 13171	WF EN 13171 – T5 – DS(70/90)3 – CS(10 \ Y)100 – TR15(30) – WS1,0 – MU5	WF EN 13171 – T5 – DS(70/90)3 – CS(10 \ Y)150 – TR20(30) – WS1,0 – MU5
Klasa reakcji na ogień wg PN EN 13501-1	E	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ [W / (m * K)]	0,046	0,048
Deklarowany opór cieplny $R_D$ [(m <sup>2</sup> *K) / W]	1,70 (80) / 2,15 (100)	0,80 (40) / 1,25 (60)
Gęstość objętościowa [kg / m <sup>3</sup> ]	ok. 230	ok. 265
Współczynnik oporu dyfuzyjnego $\mu$	5	
Ciepło właściwe c [J / (kg * K)]	2.100	
Wytrzymałość na ścislenie [kPa]	100	150
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych [kPa]	15	20
Surowce	Włókno drzewne, siarczan glinu, parafina, klejenie warstwowe	
Kod odpadu materiał sortowany / niesortowany (AVV)	030105 / 170201; usuwanie jak w przypadku drewna i materiałów drewnopochodnych	

Więcej informacji znajdziesz w podręczniku, który można pobrać ze strony internetowej [www.steico.com](http://www.steico.com) w formacie PDF

▽ Podręcznik projektowania i budowania w systemie STEICO



**FORUM  
HOLZBAU  
PREMIUM  
PARTNER**

System zarządzania jakością  
ISO 9001:2015

Zarządzanie środowiskowe  
ISO 14001:2015

Wszechstronne możliwości kształtowania elewacji

# STEICO *duo dry*

uniwersalne płyty do termoizolacji dachów i ścian



## Uniwersalne formaty do zastosowań dachowych i ściennych

### Proces produkcyjny

"Produkcja sucha" – ten typ płyt termoizolacyjnych charakteryzuje się niższą masą przy jednocześnie zoptymalizowanej ochronie przed stratami ciepła w zimie.

Ich właściwości odpowiadają płytom STEICO*protect dry H* (porównanie na stronach 3 i 4).

#### Zalety

- płyty dostępne w formatach X XL
- możliwość zastosowania jako płyta elewacyjna pod tynk, pod elewacje wentylowane lub jako płyta nakrokwiowa
- możliwość stosowania w połączeniu z termoizolacją wdmuchiwaną

### Gęstość

- ok. 180 kg / m<sup>3</sup>  
cieńsze płyty idealne do nowych ścian szkieletowych

### Rekomendowane systemy tynkarskie:

- quick-mix
- STO
- Farby Kabe
- Kreisel

Należy zawsze uwzględniać zalecenia wykonawcze oraz projektowe producentów systemów tynkarskich.

#### Wskazówki

- płyty należy składować w pozycji leżącej, na płasko oraz w suchym miejscu
- krawędzie należy chronić przed uszkodzeniem
- opakowanie transportowe można usunąć dopiero po ustawieniu palety na stabilnym, suchym podłożu. Należy zachować etykiety dołączone do palet
- maksymalna wysokość sztaplowania palet: 3

Produkcja metodą suchą



Wszechstronne możliwości kształtowania elewacji

**STEICOduo dry****Dostępne formaty STEICOduo dry**

Grubość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Krawędzie	Ilość / Pal. [szt.]	Pow. krycia / Pal. [m <sup>2</sup> ]		Ciężar / m <sup>2</sup> [kg]	Ciężar. / Pal. [kg]
					Brutto	Netto		

Uniwersalne formaty do zastosowań dachowych i ściennych

40	2.230	600	pióro - wpust	56	74,928	71,001	7,20	ok. 555
40	2.550	600	pióro - wpust	56	85,680	81,305	7,20	ok. 585
60	2.230	600	pióro - wpust	36	48,168	45,644	10,80	ok. 535
60	2.550	600	pióro - wpust	38	58,140	55,171	10,80	ok. 600
60	2.550	1.175	pióro - wpust	19	56,929	55,171	10,80	ok. 600

Formaty XXL zalecane przy powtarzalnej prefabrykacji

40	3.000	2.500	tępe	28	210,000		7,20	ok. 1.515
40	6.000	2.500	tępe	15	225,000		7,20	ok. 1.620
60	3.000	2.500	tępe	19	142,500		10,80	ok. 1.540
60	6.000	2.500	tępe	10	150,000		10,80	ok. 1.620

**Właściwości techniczne**

Produkcja i kontrola wg	PN EN 13171 i PN EN 14964
Oznaczenie płyt	WF-EN 13171 - T5 - DS(70,90)3 - CS(10Y)200 - TR30 - BS500 - WS1,0 - MU3 EN-14964-IL
Klasa reakcji na ogień wg PN EN 13501-1	E
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ [W / (m * K)]	0,043
Deklarowany opór cieplny $R_D$ [(m <sup>2</sup> * K) / W]	0,90(40) / 1,40(60)
Gęstość objętościowa [kg / m <sup>3</sup> ]	ok. 180
Współczynnik oporu dyfuzyjnego $\mu$	3
Ciepło właściwe $c$ [J / (kg * K)]	2.100
Wytrzymałość na ściskanie [kPa]	200
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych [kPa]	30
Surowce	Włókno drzewne, żywica poliuretanowa, parafina
Kod odpadu materiał sortowany/niesortowany (AVV)	030105 / 170201; usuwanie jak w przypadku drewna i materiałów drewnopochodnych

Więcej informacji znajdziesz w podręczniku, który można pobrać ze strony internetowej [www.steico.com](http://www.steico.com) w formacie PDF▽ [Podręcznik projektowania i budowania w systemie STEICO](#)
**FORUM  
HOLZBAU  
PREMIUM  
PARTNER**

 System  
zarządzania  
jakością  
ISO 9001:2015

 Zarządzanie  
środowiskowe  
ISO 14001:2015

Wszeczhstronne możliwości kształtowania elewacji

# STEICO *protect*

płyty termoizolacyjne z włókien drzewnych pod tynk

## Płyty ościeżowe

- Płyty termoizolacyjne z włókien drzewnych pod systemy tynkarskie do izolowania ościeży okiennych i drzwiowych;
- Formaty zalecane do stosowania wraz z systemem tynków dedykowanych dla izolacji STEICO
- Ościeżowe płyty izolacyjne do systemów ściennych z elewacją wentylowaną
- Możliwość dowolnego przycinania do szerokości ościeża



Poręczne formaty, do montażu bezpośrednio na placu budowy oraz do prefabrykacji

Typ	Grubość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Krawędzie	Ilość / Pal. [szt.]	Pow. krycia / Pal. [m <sup>2</sup> ]	Ciężar / m <sup>2</sup> [kg]	Ciężar / Pal. [kg]
<i>H dry</i>	40	1.350 <sup>a)</sup>	600	tępe	56	43,74	7,20	ok. 325

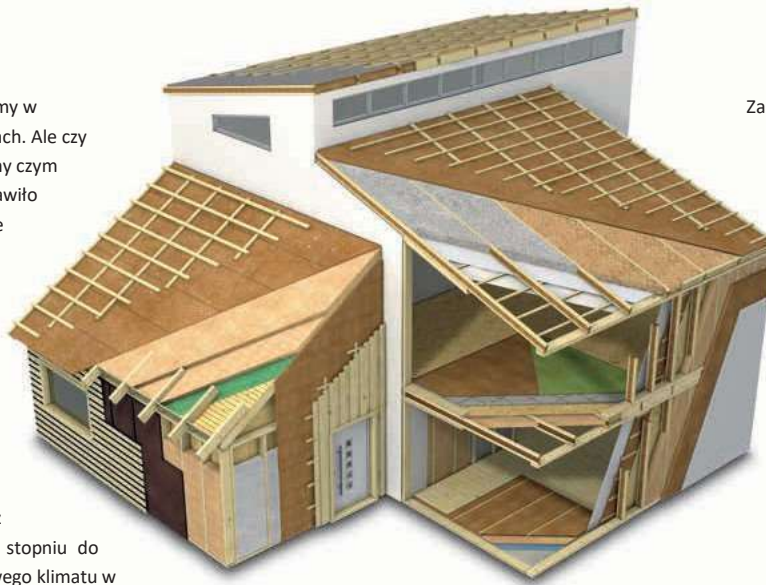
Typ	Grubość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Krawędzie	Ilość / Pal. [szt.]	Pow. krycia / Pal. [m <sup>2</sup> ]	Ciężar / m <sup>2</sup> [kg]	Ciężar / Pal. [kg]
<i>H dry</i>	40	1.350 <sup>b)</sup>	600	tępe	3	2,34	7,20	ok. 17,5

Formaty zalecane do wykończenia detali oraz wypełnienia ościeżnic okiennych

Typ	Grubość [mm]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Krawędzie	Ilość / Pal. [szt.]	Pow. krycia / Pal. [m <sup>2</sup> ]	Ciężar / m <sup>2</sup> [kg]	Ciężar / Pal. [kg]
<i>H</i>	20	1.350	500	tępe	112	75,600	5,30	ok. 405
<i>H</i>	20	1.350	500	tępe	6	4,050	5,30	ok. 25



80 % swojego życia spędzamy w zamkniętych pomieszczeniach. Ale czy aby na pewno zawsze wiemy czym się otaczamy? STEICO postawiło sobie za zadanie stworzenie materiałów budowlanych, które godzą potrzeby ludzi i natury. W taki sposób powstały nasze produkty z surowców odnawialnych i bez szkodliwych dodatków. Produkty te pomagają obniżyć zużycie energii oraz przyczyniają się w dużym stopniu do powstania trwałego i zdrowego klimatu w mieszkaniu, który cenią sobie nie tylko alergicy.



Zarówno materiały konstrukcyjne jak i produkty termoizolacyjne zostały wyróżnione prestiżowymi symbolami jakości. Certyfikat PEFC gwarantuje zachowanie gospodarki leśnej w stanie zbliżonym do naturalnego oraz proekologiczne wykorzystanie drewna. Także w niezależnych badaniach, jak w tych prowadzonych przez wydawnictwo ÖKO-Test, produkty STEICO otrzymują regularnie ocenę „bardzo dobry”. Produkty STEICO gwarantują zatem bezpieczeństwo i jakość dla wielu pokoleń.

## Naturalny system termoizolacyjny i konstrukcyjny do renowacji oraz dla nowych budynków – dach, strop, ściana i podłoga.



odnawialny surowiec z drewna bez szkodliwych dodatków



doskonała ochrona przed chłodem w zimie



doskonała ochrona przed ciepłem w lecie



oszczędność energii i wzrost wartości budynku



ochrona przed deszczem oraz otwartość dyfuzyjna



dobra ochrona przeciwpożarowa



znakomita ochrona przed hałasem



odnawialny surowiec z drewna przyjazny dla środowiska



łatwa i przyjemna obróbka



termoizolacja zapewniająca zdrowe mieszkanie i zadowolenie



stała kontrola jakości



wzajemnie dostosowany system konstrukcyjny i termoizolacyjny



[www.steico.com](http://www.steico.com)

NATURALNY SYSTEM

BUDOWLANY

